



Condition Monitoring direkt im Schaltschrank

SCHÜTZT DAS HERZ IHRER ANLAGE. DER NEUE CABINET GUARD VON HELMHOLZ

Condition Monitoring im Schaltschrank wird zunehmend zum Schlüssel für stabile Prozesse und hohe Anlagenverfügbarkeit. Mit dem neuen Cabinet Guard bietet Helmholz eine kompakte Lösung zur Echtzeit-Zustandsüberwachung, die kritische Umgebungs- und Betriebsparameter direkt im Schaltschrank transparent macht.

Der Schaltschrank ist das zentrale Nervensystem jeder industriellen Anlage. Hier laufen Energieversorgung, Kommunikation und Steuerung zusammen. Umso wichtiger ist es, dass die Bedingungen im Schaltschrank jederzeit unter Kontrolle bleiben.

Denn Temperaturspitzen, Feuchtigkeit, Vibrationen oder unbemerkte Türöffnungen können schnell zu Ausfällen, ungeplanten Stillständen oder langfristigen Schäden an Komponenten führen.

Mit dem neuen Cabinet Guard bietet Helmholz eine kompakte Lösung zur

Echtzeit-Zustandsüberwachung direkt im Schaltschrank – als Basis für höhere Anlagenverfügbarkeit und vorausschauende Wartung.

KRITISCHE UMGEBUNGS- UND ZUSTANDSPARAMETER IN ECHTZEIT ERFASSEN

Der Cabinet Guard überwacht kontinuierlich zentrale Umgebungs- und Zustandsgrößen im Schaltschrank.

Dazu zählen unter anderem:

- Temperatur und Luftfeuchtigkeit
- Luftdruck
- Bewegung, Lage und Vibration
- Türzustand und Zugriffssituationen

So lassen sich Abweichungen frühzeitig erkennen, bevor sie zu Störungen oder Stillständen führen.

TRANSPARENZ UND DATEN- BEREITSTELLUNG FÜR MODERNE ANLAGENKONZEPTE

Ein wesentlicher Vorteil des Cabinet Guard liegt in der transparenten Bereitstellung der erfassten Zustandsdaten. Betreiber und Integratoren erhalten jederzeit einen klaren Überblick über den Schaltschrankzustand – lokal und übergeordnete Systeme hinweg.

Vertrieb Schweiz :



WITO AUTOMATION AG

Amriswilerstrasse 155
8570 Weinfelden
+41 (0)71 626 58 80

www.wito-ag.ch

Helmholz®
COMPATIBLE WITH YOU

Die Integration erfolgt flexibel über etablierte industrielle Schnittstellen wie:

- integrierter Webserver zur Visualisierung und Konfiguration
- MQTT für IoT- und Condition-Monitoring-Plattformen
- Modbus TCP zur Einbindung in Automatisierungsumgebungen

Zusätzlich ermöglicht eine MicroSD-Karte die Protokollierung von Messwerten und Ereignissen für langfristige Analysen

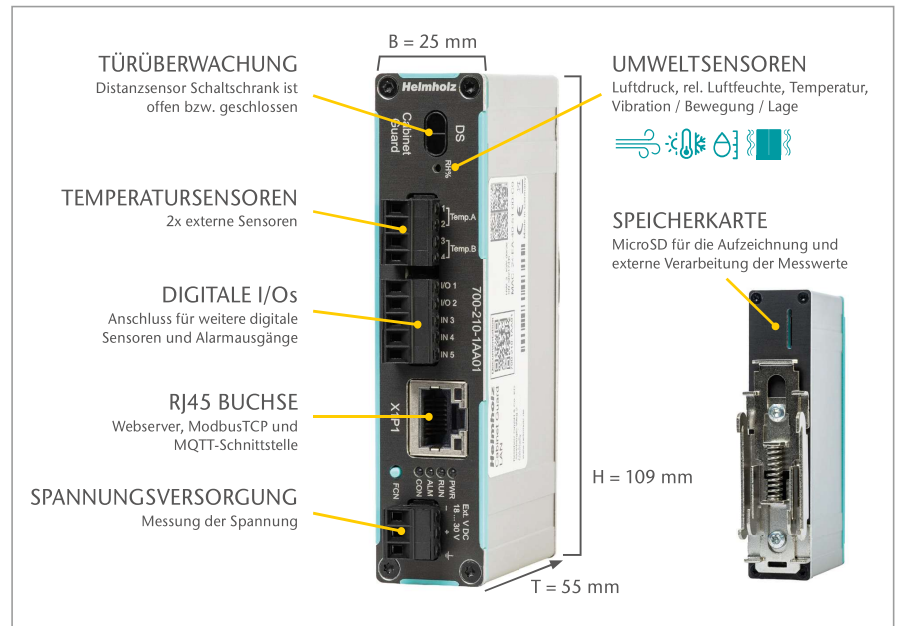
ALARMIERUNG UND EINFACHE KONFIGURATION

Dank integrierter Ethernet-Kommunikation über RJ45 sowie Webserver, MQTT und Modbus TCP lässt sich der Cabinet Guard nahtlos in bestehende industrielle Netzwerke einbinden. Alarmmeldungen können im Ereignisfall sofort ausgelöst werden – etwa per E-Mail oder über digitale Ausgänge – sodass Betreiber frühzeitig reagieren können.

Die Einrichtung erfolgt komfortabel über ein Webinterface: Sensoren lassen sich konfigurieren, Grenzwerte definieren und Firmware-Updates durchführen – schnell und ohne zusätzliche Software. Mit einem Betriebstemperaturbereich von –30 bis +70 °C eignet sich der Cabinet Guard auch für anspruchsvolle Umgebungen und Anwendungen wie Retrofit-Projekte, Transportüberwachung oder Zutrittskontrolle.

KOMPAKT, RETROFIT-FÄHIG UND EINFACH INTEGRIERBAR

Mit einer Baubreite von nur 24 mm eignet sich der Cabinet Guard besonders für platzkritische Anwendungen. Das Gerät lässt sich sowohl in neue Anlagen als auch in bestehende Systeme integrieren



Der Cabinet Guard überwacht Temperatur, Feuchte, Druck, Bewegung und Türzustand direkt im Schaltschrank und stellt die Zustandsdaten über Webserver, MQTT oder Modbus TCP bereit.

ren und unterstützt damit die Nachrüstung von Condition Monitoring direkt im Schaltschrank.

MEHR SICHERHEIT UND HÖHERE ANLAGENVERFÜGBARKEIT

Neben der Zustandsüberwachung bietet der Cabinet Guard Funktionen zur Erhöhung der Betriebssicherheit, darunter Alarmierung und Zugriffskontrolle. So schützt das System nicht nur Komponenten, sondern trägt aktiv zur Prozessstabilität und Anlagenverfügbarkeit bei.

FAZIT

Condition Monitoring beginnt im Schaltschrank. Mit dem Cabinet Guard erweitert Helmholtz sein Portfolio um eine leistungsfähige Lösung, die Echtzeit-Transparenz, Sicherheit

und Zustandsdaten direkt im Schaltschrank vereint. Maschinenbauer, Systemintegratoren und Betreiber erhalten damit ein kompaktes Frühwarnsystem für moderne, zukunftssichere Anlagenkonzepte.

Autor: Carsten Bokholt
Managing Director

Helmholz GmbH & Co. KG
Hannberger Weg 2
91091 Großenseebach
Germany

Vertrieb Schweiz :



WITO AUTOMATION AG

Amriswilerstrasse 155
8570 Weinfelden
+41 (0)71 626 58 80

www.wito-ag.ch